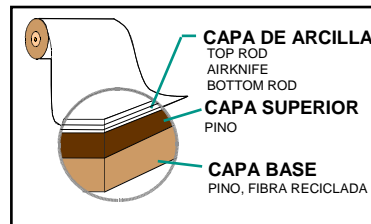


Descripción

Material de alta resistencia a la humedad, usado principalmente para envasado de bebidas. Creado para conservar la integridad del empaque en condiciones de alta humedad en las líneas de producción, distribución y uso.

Características

- ◆ Hecho de “solid unbleached sulphate” fibra kraft virgen y fibra reciclada pre-consumida
- ◆ Resistente a la humedad
- ◆ Dos capas
- ◆ Tres capas de recubrimiento
- ◆ Lado reverso marrón con apariencia natural
- ◆ Excelente rigidez
- ◆ Muy resistente a las rasgadas, perforaciones y aplastamientos en los costados



Producido por Graphic Packaging International

Ventajas

- ◆ Excelente resistencia a las rasgadas en humedo
- ◆ Excelente resistencia las ragaduras en seco
- ◆ Excelente superficie de impresión
- ◆ A través de la historia Aqua-Kote ha demostrado ser la mejor aplicación para multi-empaques expuestos a condiciones de humedad
- ◆ Excelente funcionamiento en lineas de empaque de botellas y latas de alta velocidad
- ◆ Hecho de un recurso natural renovable y fibra reciclable
- ◆ Tecnología SUS® carrierboard desarrollada por Graphic Packaging International
 - ❖ Primer tipo de paperboard con rigidez resistente a la humedad
 - ❖ Primera máquina de paperboard diseñada para carrierboard (1966)

Normas de inspección

No se permiten los siguientes defectos: costras, orificios, empalmes no marcados, arrugas, defectos por calandra, restos de material en las bobinas

Requisitos de corte y enrollado

- ◆ Las bobinas se cortan al ancho más próximo a 1/8”
- ◆ La tolerancia para el ancho de las bobinas es +/- 1/16”
- ◆ La tolerancia para el diámetro de las bobinas es +/- 1/2”
- ◆ Empalmes: a más de 1" del diámetro, máximo 2 por bobina
- ◆ Enrollado desperejo: no más de 1/2", medido desde el centro hasta la parte superior de la bobina
- ◆ Tubo central: no sobresaldrá más de 1/4" en cualquiera de los extremos
- ◆ Bordes: corte limpio (sin residuos del corte)

Acabado de máquina

- | | | |
|---------|----------|--------|
| ◆ #2 GA | | 183.5" |
| ◆ #6 LA | 16-23 pt | 226.0" |
| | 24-28 pt | 227.0" |
| ◆ #7 LA | | 234.0" |



Perfil del producto - Internacional

| Calibre (0.001 ") | TAPPI | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | T411 | Nominal | .016 | .018 | .020 | .021 | .022 | .023 | .024 | .025 | .026 | .027 | .028 |
| | | Rango | .015-.017 | .017-.019 | .019-.021 | .020-.022 | .021-.023 | .022-.024 | .023-.025 | .024-.026 | .025-.027 | .026-.028 | .027-.029 |
| Grosor (microns) | | Nominal | 406 | 455 | 510 | 535 | 560 | 585 | 610 | 635 | 660 | 685 | 710 |
| Peso Base (g/m²) | T410 | Nominal | 345 | 360 | 380 | 400 | 420 | 440 | 455 | 475 | 490 | 515 | 530 |
| | | Minimo | 325 | 343 | 366 | 381 | 399 | 417 | 431 | 450 | 464 | 487 | 501 |
| Rasgadura en Humedo Elmendorf (mN) | MD T414 | Nominal | 3923 | 4413 | 4756 | 5099 | 5394 | 5639 | 5884 | 6178 | 6423 | 6718 | 6963 |
| | | Minimo | 2452 | 2942 | 3481 | 3776 | 4070 | 4217 | 4413 | 4658 | 4854 | 5099 | 5247 |
| | CD | Nominal | 4168 | 4805 | 5296 | 5541 | 5737 | 5982 | 6178 | 6423 | 6619 | 6816 | 7012 |
| | | Minimo | 2697 | 3285 | 3874 | 4168 | 4413 | 4609 | 4805 | 5050 | 5247 | 5443 | 5639 |
| Rasgadura en Seco Elmendorf (mN) | MD T414 | Nominal | 4217 | 4805 | 5296 | 5590 | 5884 | 6129 | 6423 | 6668 | 7061 | 7257 | 7502 |
| | | Minimo | 2746 | 3236 | 3874 | 4462 | 4462 | 4707 | 4903 | 5148 | 5345 | 5590 | 5835 |
| | CD | Nominal | 4658 | 5247 | 5786 | 6080 | 6374 | 6668 | 6914 | 7208 | 7502 | 7747 | 8041 |
| | | Minimo | 2991 | 3677 | 4266 | 4560 | 4903 | 5099 | 5296 | 5541 | 5835 | 6031 | 6227 |
| Rigidez - Taber (g_rcm) | MD T489 | Nominal | 190 | 250 | 335 | 375 | 420 | 475 | 575 | 615 | 675 | 750 | 810 |
| | CD | Nominal | 90 | 130 | 165 | 180 | 195 | 215 | 240 | 255 | 275 | 300 | 345 |
| (mN) | MD T489 | Nominal | 18.6 | 24.5 | 32.9 | 36.8 | 41.2 | 46.6 | 56.4 | 60.3 | 66.2 | 73.5 | 79.4 |
| | CD | Nominal | 8.8 | 12.7 | 16.2 | 17.7 | 19.1 | 21.1 | 23.5 | 25.0 | 27.0 | 29.4 | 33.8 |
| Rigidez - L&W 15^o (mN) | MD | Nominal | 386 | 507 | 680 | 761 | 852 | 964 | 1167 | 1248 | 1370 | 1522 | 1643 |
| | CD | Nominal | 183 | 264 | 335 | 365 | 396 | 436 | 487 | 517 | 558 | 609 | 700 |

| Specs Common to All Calipers | | Sheffield | Brillantez | | Impresión | Scott Ply Bond | % Humedad | Bendsten* |
|---------------------------------|---------|------------|------------|------|------------|----------------|-----------|-----------|
| | | Smoothness | GE | ISO* | Parker | | | |
| | Nominal | 140 | 81.2 | 80.2 | 2.0 | 65 | 7.0 | 196 |
| | Rango | MAXIMO 225 | MIN 80.2 | | MAXIMO 3.0 | MINIMO 45 | 5.5-8.5 | |
| | TAPPI | T538 | T452 | T525 | T555 | T833 | T412 | |

**** ESPECIFICAR: Rotograbado, Flexografía o Litografía Offset con su orden**

La rigidez se mide usando Taber a 15o (TAPPI T489).

Las propiedades físicas se miden a 23 °C y 50% de humedad relativa.

Las especificaciones son para medidas de control de calidad de muestras de cartón de bobinas de fábrica.

Las medidas tomadas luego de laminado o de otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones.

* Valores basados en factores de conversión aproximados y no en datos experimentales