

Omni-Kote®

Folding Cartonboard 14 pt - 20 pt

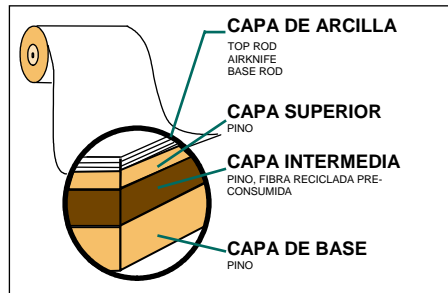
Perfil del producto - Internacional

Descripción

Lámina plegable, de espesor delgado, ideal para el empaque común. Creado para lograr un excelente empaque, además de gran desempeño y eficiencia en la línea de empaque.

Características

- ◆ Hecho de “solid unbleached sulfate” fibra kraft virgen
- ◆ Tres capas
- ◆ Tres capas de recubrimiento
- ◆ Lado reverso marrón con apariencia natural
- ◆ Excelente rigidez
- ◆ Muy resistente a las rasgaduras perforaciones y aplastamientos en los costados



Producida por Graphic Packaging International
Máquina de Papel #1, Macon, Georgia, USA

Ventajas

- ◆ Alternativa económica para SBS
 - ❖ Proceso “unbleach”, libre de cloro y dioxin
- ◆ Excelente reproducción gráfica para empaques llamativos
- ◆ Funcionamiento superior durante el proceso de distribución
- ◆ Funcionamiento eficiente y confiable en líneas de empaque de alta velocidad
- ◆ Alternativa de funcionamiento para CRB
 - ❖ Mejora la rigidez y eficiencia para la integridad del empaque
 - ❖ Normalmente mantiene la rigidez CD disminuyendo 2-3 calibres
 - ❖ Menor consumo de energía
- ◆ Certificación FDA-USA para empaques de alimentos
- ◆ Hecho de un recurso natural renovable - Árboles en el Sureste de U.S.

Normas de inspección

No se permiten los siguientes defectos: costras, orificios, empalmes no marcados, arrugas, defectos por calandra, restos de material en las bobinas.

Requisitos de corte y enrollado

- ◆ Las bobinas se cortan al ancho más próximo a 1/8”
- ◆ La tolerancia para el ancho de las bobinas es +/- 1/16”
- ◆ La tolerancia para el diámetro de las bobinas es +/- 1/2”
- ◆ Empalmes: a más de 1" del diámetro, máximo 2 por bobina
- ◆ Enrollado desperejo: no más de 1/2", medido desde el centro hasta la parte superior de la bobina
- ◆ Tubo central: no sobresaldrá más de 1/4" en cualquiera de los extremos
- ◆ Bordes: corte limpio (sin residuos del corte)

Acabado de máquina

- ◆ 14 a 15 pt 193”
- ◆ 16 a 20 pt 194”



Omni-Kote®

Folding Cartonboard 14 pt - 20 pt



Especificaciones del Producto - Internacional

Calibre (0.001 ")	TAPPI									
	T441	Nominal	.014	.015	.016	.017	.018	.020		
		Rango	.013-.015	.014-.016	.015-.017	.016-.018	.017-.019	.019-.021		
Grosor (microns)		Nominal	356	381	406	432	457	508		
Peso Base (lbs/msf)	T410	Nominal	62	65	68	71	74	80		
		(g/m ²)	Nominal	303	317	332	347	361	390	
		Minimo	278	288	302	318	334	362		
Rigidez-Taber (gf.cm)	MD	T489	Nominal	155	182	210	245	290	355	
			Minimo	132	155	179	208	247	302	
	CD		Nominal	80	90	100	117	140	165	
			Minimo	68	76	85	99	119	140	
	(mN.m)	MD		Nominal	15.2	17.8	20.6	24.0	28.4	34.8
				Minimo	12.9	15.2	17.6	20.4	24.2	29.6
		CD		Nominal	7.8	8.8	9.8	11.5	13.7	16.2
				Minimo	6.7	7.5	8.3	9.7	11.7	13.7
Rigidez - L&W 15°* (mN)	MD	T556	Nominal	314	369	426	497	588	720	
	CD		Nominal	162	183	203	237	284	335	
Rasgadura en Seco (mN)	MD	T414	Nominal	3628	3923	4217	4511	4707	5296	
			Minimo	1324	1716	1863	2108	2354	2795	
	CD		Nominal	4119	4413	4707	5001	5197	5786	
			Minimo	1716	1932	2256	2501	2746	3187	
Sheffield Smoothness		T538	Nominal	90	90	90	90	90	90	

Odd calipers available only on special order. Inquire for minimum quantity, trim and run schedule.

Especificaciones comunes para todos los calibres

	Brillo 75°	Scott Ply Bond	GE Brillantez	ISO* Brillantez	% Humedad
Nominal	55	100	80	79	7
Rango	MINIMO 45	MINIMO 50	MINIMO 78.5		6.0-8.0
TAPPI	T480	T833	T452	T525	T412

Las propiedades físicas se miden a 23 °C y 50% humedad relativa.

La rigidez se mide usando Taber a 15° (Tappi T489).

Las especificaciones son para medidas de control de calidad de muestras de cartón de bobinas de fábrica.

Las medidas tomadas luego de laminado u otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones.

*Valores basados en factores de conversión aproximados y no en datos experimentales