

# Omni-Kote® Folding Cartonboard

## 14 pt - 20 pt



**GRAPHIC PACKAGING**  
INTERNATIONAL, INC.

### Descripción

Lámina plegable, de espesor delgado, ideal para el empaque común. Creado para lograr un excelente empaque, además de gran desempeño y eficiencia en la línea de empaque.

### Características

- o Hecho de "solid unbleached sulfate" fibra kraft virgen
- o Tres capas
- o Tres capas de recubierto
- o Lado reverso marrón con apariencia natural
- o Excelente rigidez
- o Muy resistente a las rasgadas perforaciones y aplastamientos en los costados

### Ventajas

- o Alternativa económica para SBS
  - o Proceso "unbleach", libre de cloro y dioxina
- o Excelente reproducción gráfica para empaques llamativos
- o Funcionamiento superior durante el proceso de distribución
- o Funcionamiento eficiente y confiable en líneas de empaque de alta velocidad
- o Alternativa de funcionamiento para CRB
  - o Mejora la rigidez y eficiencia para la integridad del empaque
  - o Normalmente mantiene la rigidez CD disminuyendo 2-3 calibres
  - o Menor consumo de energía
- o Certificación FDA-USA para empaques de alimentos
- o Hecho de un recurso natural renovable - Árboles en el Sureste de U.S.

### Acabado de máquina

- o 14 to 15 pt            193"
- o 16 to 20 pt            194"

### Certifications/Compliances

#### Manufacturing

ISO 9001:2008 certified quality management system

#### Forestry & Procurement

SFI Chain of Custody Certified  
BV-SFICOC-US003896-1  
PEFC Chain of Custody Certified  
BVC-PEFCOC-US003897-1  
FSC Chain of Custody Certified  
BV-COC-008966

#### Environmental & Safety

ASTM F963 & EN 71-3 European Toy Safety compliant  
CONEG Model Heavy metal compliant (Pb, Cd, Hg & Cr<sup>6+</sup>)  
RoHS compliant  
US California Proposition 65 compliant  
REACH compliant  
Ozone-Depleting Chemicals free manufacturing

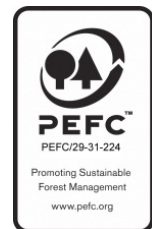
#### Food Contact<sup>1</sup>

USFDA 21 CFR §176.170 - Contact with aqueous & fatty foods (subject to extraction limitations): all non-alcoholic foods (Type I, II, III, V, VI-B, VII, and IX), except dairy products & modifications (Type IV) and Type VI-A and VI-C [Table 1 – 21 CFR §176.170(c)] under conditions of use C – G [Table 2 – 21 CFR §176.170(c)]

USFDA 21 CFR §176.180 - Contact with dry food (Type VIII)

ISEGA 30108 U 10 (dry, moist & fatty)

<sup>1</sup>Note: It is the responsibility of the buyer or user to assure suitability for the intended food contact application.



		TAPPI	Valores Nominales						
<b>Calibre (0.001 ")</b>		T411	.014	.015	.016	.017	.018	.020	
<b>Grosor (microns)</b>			356	381	406	432	457	508	
<b>Peso Base (g/m<sup>2</sup>)</b>		T410	303	317	332	347	361	390	
<b>Rigidez-Taber</b>	(gf.cm)	MD	T489	155	182	210	245	290	355
		CD		80	90	100	117	140	165
	(mN.m)	MD		15.2	17.8	20.6	24.0	28.4	34.8
		CD		7.8	8.8	9.8	11.5	13.7	16.2
<b>GE Brillantez</b>		T452	80	80	80	80	80	80	
<b>% Humedad</b>		T412	7	7	7	7	7	7	

Calibres nones solo con perdidos especiales

Las propiedades físicas se miden a 23 °C y 50% humedad relativa.

Las especificaciones son para medidas de control de calidad de muestras de cartón de bobinas de fábrica.

Las medidas tomadas luego de laminado u otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones.

**Para información adicional favor de contactar a su representante de ventas.**

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

Elaborado : October 2011