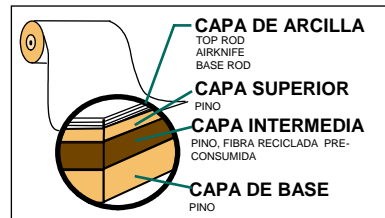


Descripción

Lámina plegable, de espesor mediano a grueso, ideal para el empaque común. Creado para lograr un excelente empaque, además de gran desempeño y eficiencia en la línea de empaque.

Características

- ◆ Hecho de “solid unbleached sulfate” fibra kraft virgen
- ◆ Tres capas
- ◆ Tres capas de recubierta
- ◆ Lado reverso marrón con apariencia natural
- ◆ Excelente rigidez
- ◆ Muy resistente a las rasgaduras, perforaciones y aplastamientos en los costados



Producido por Graphic Packaging International
Máquina de papel #7, West Monroe, Louisiana, USA

Ventajas

- ◆ Funcionamiento eficiente y confiable en las líneas de empaque
- ◆ Excelente reproducción gráfica para empaques llamativos
- ◆ Funcionamiento superior durante el proceso de distribución
- ◆ Certificación FDA-USA para empaques de alimentos
- ◆ Alternativa de mejor funcionamiento para CRB
 - ❖ Mejor rigidez y eficiencia “yield”
 - ❖ Normalmente mantiene la rigidez CD disminuyendo 2-3 calibres
 - ❖ Mejorada consistencia uniformidad
 - ❖ Menor consumo de energía
- ◆ Alternativa económica para SBS
- ◆ Hecho de un recurso natural renovable - Árboles en el Sureste de U.S.

Normas de inspección

No se permiten los siguientes defectos: costras, orificios, empalmes no marcados, arrugas, defectos por calandra, restos de material en las bobinas

Requisitos de corte y enrollado

- ◆ Las bobinas se cortan al ancho más próximo a 1/8”
- ◆ La tolerancia para el ancho de las bobinas es +/- 1/16”
- ◆ La tolerancia para el diámetro de las bobinas es +/- 1/2”
- ◆ Empalmes: a más de 1" del diámetro, máximo 2 por bobina
- ◆ Enrollado desparejo: no más de 1/2", medido desde el centro hasta la parte superior de la bobina
- ◆ Tubo central: no sobresaldrá más de 1/4" en cualquiera de los extremos
- ◆ Bordes: corte limpio (sin residuos del corte)
- ◆ Estarcido: parte inferior estará, como máximo, a 6" del centro

Acabado de máquina

- ◆ 22 a 30 pt 234”



Pearl-Kote®

Folding Cartonboard 22 pt - 30 pt



Especificaciones del Producto - Internacional

Calibre (0.001 “)	TAPPI							
	T411	Nominal	.022	.024	.026	.028	.030	
		Rango	.021-.022	.023-.024	.025-.026	.027-.028	.029-.030	
Grosor (microns)		Nominal	559	610	660	711	762	
Peso Base (g/m²)	T410	Nominal	420	454	488	522	556	
		Minimo	388	420	451	483	515	
Rigidez - Taber (gr·cm)	MD	T489	Nominal	450	560	680	815	955
			Minimo	383	476	578	693	815
(mN·m)	CD	Nominal	210	275	325	395	475	
		Minimo	179	234	276	336	404	
	MD	T489	Nominal	44.1	54.9	66.7	79.9	93.7
			Minimo	37.6	46.7	56.7	68.0	79.9
CD	Nominal	20.6	27.0	31.9	38.7	46.6		
	Minimo	17.6	22.9	27.1	33.0	39.6		
Rigidez - L&W 15°* (mN)	MD	Nominal	913	1136	1380	1654	1938	
	CD	Nominal	426	558	659	801	964	
Rasgadura en Seco Elmendorf (mN)	MD	T414	Nominal	5884	6472	7159	7845	8532
			Minimo	3334	3923	4413	5050	5492
	CD	Nominal	6570	7257	8041	8826	9512	
		Minimo	3727	4315	4805	5443	5884	
Sheffield Smoothness	T538	Nominal	120	120	120	120	120	

**Especificaciones
comunes para todos los
calibres**

	Brillo 75°	Scott Ply Bond	GE Brillantez	ISO Brillantez	% Humedad
Nominal	55	100	80	79	7
Rango		MIN 50	MIN 78.5		5.5-8.5
TAPPI	T480	T833	T452	T525	T412

Bendsten*

Nominal	145
---------	-----

Las propiedades físicas se miden a 23 °C y 50% humedad relativa.

La rigidez se mide usando Taber a 15° (Tappi T489).

Las especificaciones son para medidas de control de calidad de muestras de cartón de bobinas de fábrica.

Las medidas tomadas luego de laminado u otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones.

*Valores basados en factores de conversión aproximados y no en datos experimentales