

APPLICATEURS D'ÉTIQUETTES ROBOTIQUES À MOUVEMENT CONTINU



**Application d'étiquettes de
goulot ou d'étiquettes volantes
pour capter l'attention du
consommateur sur votre produit**

APPLICATEURS D'ÉTIQUETTES ROBOTIQUES À MOUVEMENT CONTINU

Les applicateurs d'étiquettes volantes à mouvement continu sont des machines flexibles, personnalisées pour appliquer des étiquettes de goulot ou des étiquettes volantes sur des bouteilles hors chaîne ou sur votre chaîne de production.

Fonctionnalités de la machine

Conception fonctionnelle et facile d'accès

- Châssis robuste en acier laminé à froid avec revêtement en melonite ou châssis en acier inoxydable soudé
- Trois qualités de construction pour répondre aux besoins précis, y compris résistant à l'eau/au lavage à grande eau
- Visibilité claire et dispositif de protection donnant un accès facile à la machine

Éventails de produits et de tailles

- Taille du produit selon la machine
- Étiquettes volantes : papier, carton, plastique
- Formes d'étiquette volante : ronde, rectangulaire, formée
- Source unique de machine et d'étiquettes volantes

Fonctionnalités de la machine (standard)

- Plusieurs variations adaptées en fonction de l'utilisation
- Différentes options d'entraînement pour une plus grande flexibilité
- Roulettes pour la mobilité et talons réglables
- Contrôle PLC – la flexibilité de la marque permet des configurations flexibles
- Station IHM
- Des entraînements, des générateurs de tube sous vide et des roulements qui ont fait leurs preuves en matière de durabilité

Options

- Ensembles de magasin et de tube sous vide à changement rapide pour des changements rapides et reproductibles
- Positionnement du produit : roues en étoile, suivi électronique et/ou convoyeurs intégrés pour le contrôle du produit
- Apposition de l'étiquette sur le produit à l'aide d'applicateurs de colle thermofusible
- Mécanisme de pliage de l'étiquette avec compression
- Commandes de chaîne pour répondre aux besoins du client
- Capacité de passage
- Options de signal : capteur optique, compteur de lots, signal de fréquence de cycle fixe, minuterie vers signal, encodeur ou client vers signal
- Options de signal de magasin bas ou d'objet non prélevé
- Fonctionnalité de la tour d'éclairage : arrêt électronique, exécution, évacuation élevée ou alimentation basse
- Entraînement : servomoteur ou pneumatique

Spécifications

Cadence

- Jusqu'à 350 étiquettes par minute
- Cadence selon la taille et les caractéristiques du produit

Modèles de machine

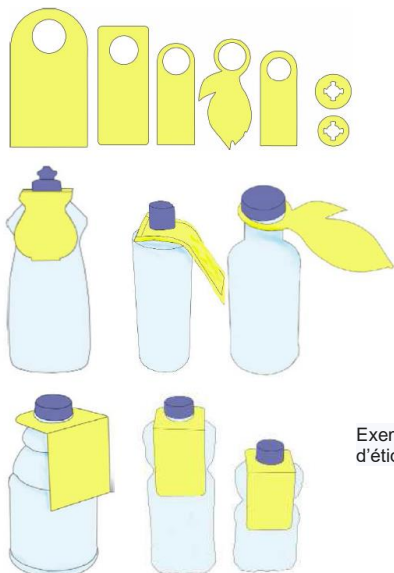
- Personnalisé selon l'application

Exigences en matière d'électricité

- Tension de commande : 24 Vcc
- Tension d'alimentation : 120 Vca (220/460 Vca en option)

Exigences en matière d'air

- Alimentation en air propre/sec de 80 psi requise (équivalent à une catégorie 3 ou supérieure)
- Débit volumique selon le système d'aspiration choisi



Exemples d'étiquette

