

# ***APPLICATEURS D'ÉTIQUETTES À MOUVEMENT INTERMITTENT***



- *Lancer une promotion*
- *Commercialiser un produit*
- *Rehausser l'identité de votre marque*
- *Raconter une histoire unique*
- *Présenter vos produits ou leurs avantages*
- *Offrir un coupon*
- *Mettre en avant une récompense*
- *Fournir des consignes ou des recettes*



# APPLICATEURS D'ÉTIQUETTES À MOUVEMENT INTERMITTENT

Les applicateurs d'étiquettes volantes à mouvement alternatif sont des machines flexibles, à mouvement intermittent, personnalisées pour appliquer des étiquettes de col ou des étiquettes volantes sur des bouteilles hors chaîne ou sur votre chaîne de production.

## Fonctionnalités de la machine

### Conception fonctionnelle et facile d'accès

- Conception fonctionnelle, accès facile
- Structure robuste en acier laminé à froid avec revêtement Melonite
- Trois types de construction pour répondre aux besoins précis, y compris résistant à l'eau/au lavage à grande eau
- Visibilité claire et dispositif de protection donnant un accès facile à la machine

### Éventails de produits et de tailles

- Taille du produit selon la largeur de la machine et la taille du bras de prélèvement
- Étiquettes volantes : papier, carton, plastique
- Formes d'étiquette volante : ronde, rectangulaire, formée
- Source unique de machine et d'étiquettes volantes

### Exemples d'étiquette



### Fonctionnalités de la machine (standard)

- Plusieurs tailles pour s'adapter à l'application
- Différentes options d'entraînement pour une plus grande flexibilité
- Roulettes pour la mobilité et talons réglables
- Contrôle PLC – la flexibilité de la marque permet des configurations flexibles
- Des entraînements, des générateurs de tube sous vide et des roulements qui ont fait leurs preuves en matière de durabilité

### Options

- Ensembles de magasin et de tube sous vide à changement rapide pour des changements rapides et reproductibles
- Positionnement du produit : roues en étoile, arrêts de chaîne et/ou convoyeurs intégrés pour le contrôle du produit
- Commandes de chaîne pour répondre aux besoins du client
- Options de signal : capteur optique, compteur de lots, signal de fréquence de cycle fixe, minuterie vers signal, encodeur ou client vers signal
- Options de signal de magasin bas ou d'objet non prélevé
- Fonctionnalité de la tour lumineuse : arrêt électronique, évacuation élevée ou alimentation basse
- Poste pivotant de l'IHM
- Entraînement – servomoteur ou pneumatique
- Filtres de pompe à vide

### Spécifications

#### Cadence

- Jusqu'à 60 cycles par minute et par voie
- Cadence selon la taille et les caractéristiques du produit

#### Configuration du produit

- Plusieurs voies de magasin pour un rendement plus élevé
- Voies de magasin perpendiculaires au flux ou en chaîne avec le flux

#### Modèles de machine

- Modèles standard de 12, 24, 36 et 48 po (305, 610, 914 et 1 219 mm) de largeur, largeurs personnalisées disponibles

#### Exigences en matière d'électricité

- Tension de commande : 24 Vcc
- Tension d'alimentation : 120 Vca (220/460 Vca en option)

#### Exigences en matière d'air

- Alimentation en air propre/sec de 80 psi requise (équivalent à une catégorie 3 ou supérieure)
- Débit volumique selon le système d'aspiration choisi

