

EMPILEUR À MOUVEMENT ALTERNATIF DÉPILEUR DE PLATEAUX



Machine autonome, flexible et à mouvement intermittent conçue pour prélever et placer une variété d'objets

EMPILEUR À MOUVEMENT ALTERNATIF DÉPILEUR DE PLATEAUX

L'empileur-dépilleur avec générateur de vide, alternatif, est une machine à mouvement intermittent, flexible et autonome conçue pour prélever et placer différents objets empilables les uns dans ou sur les autres, ou comme un dispositif d'alimentation de plateau à l'avant d'une chaîne de production.

Conception fonctionnelle et facile d'accès

- Structure robuste en acier laminé à froid avec revêtement Melonite
- Trois types de construction pour répondre aux besoins précis, y compris résistant à l'eau/au lavage à grande eau
- Visibilité claire et dispositif de protection donnant un accès facile à la machine

Éventail de produits

- Taille du produit selon la largeur de la machine et la taille du bras de prélèvement
- Plateaux : carton, aluminium, plastique
- Bols, boîtes et couvercles
- Sachets ou marques supérieures
- Feuilles à pizza
- Cartes, coupons, étiquettes
- Pratiquement tous les articles empilables



Fonctionnalités de la machine (standard)

- Plusieurs tailles pour s'adapter à l'application
- Différentes options d'entraînement pour une plus grande flexibilité et la possibilité de prélever des produits qui posaient problème par le passé
- Roulettes pour la mobilité et talons réglables
- Contrôle PLC – la flexibilité de la marque permet des configurations flexibles
- Des entraînements, des générateurs de tube sous vide et des roulements qui ont fait leurs preuves en matière de durabilité

Options

- Ensembles de magasin et de tube sous vide à changement rapide pour des changements rapides et reproductibles
- Plusieurs voies, magasins empilés
- Préhenseurs mécaniques
- Commandes de chaîne pour répondre aux besoins du client
- Options de signal : capteur optique, compteur de lots, signal de fréquence de cycle fixe, minuterie vers signal, encodeur ou client vers signal
- Options de signal de magasin bas ou d'objet non prélevé
- Chariots pour les magasins à changement rapide et outillage
- Poste pivotant de l'IHM
- Lecteur de codes à barres et vérification
- Entraînement – servomoteur ou pneumatique
- Filtres de pompe à vide

Spécifications

Cadence

- Jusqu'à 60 cycles par minute et par voie
- Cadence selon la taille et les caractéristiques du produit

Configuration du produit

- Plusieurs voies de magasin pour un rendement plus élevé
- Voies de magasin perpendiculaires au flux ou en ligne avec le flux

Modèles de machine

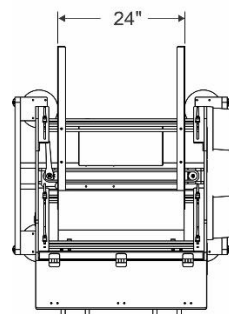
- Modèles standard de 12, 24, 36 et 48 po (305, 610, 914 et 1 219 mm) de largeur, largeurs personnalisées disponibles

Exigences en matière d'électricité

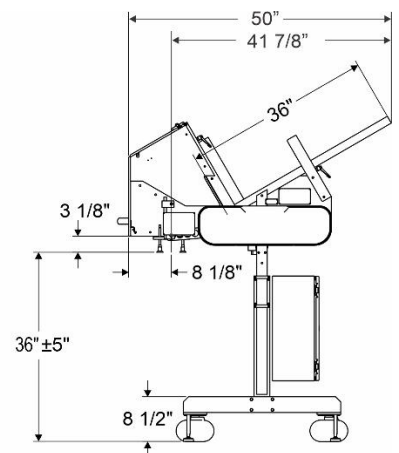
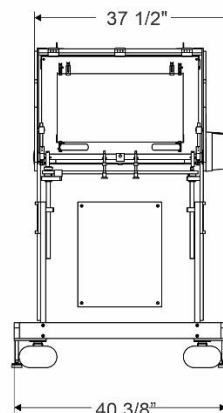
- Tension de commande : 24 Vcc
- Tension d'alimentation : 120 Vca (220/460 Vca en option)

Exigences en matière d'air

- Alimentation en air propre/sec de 80 psi



Vue en plan



Plan d'implantation pour le modèle de bras de 24 po de largeur x 12 po (610 mm x 305 mm)