

EMPILEURS ROTATIFS SOUS VIDE



EMPILEURS ROTATIFS SOUS VIDE

L'empileur rotatif est une machine flexible à mouvement continu conçu pour prélever différents objets empilables à cadence élevée pour les placer dans ou sur un autre produit sur un convoyeur ou dans un système à raclours.

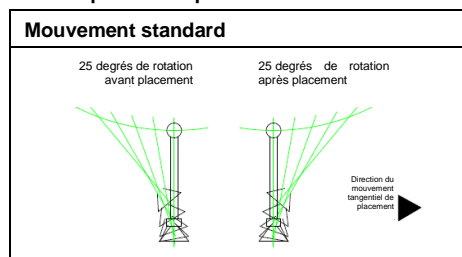
Conception fonctionnelle et facile d'accès

- Structure robuste en acier laminé à froid
- Fini standard en acier inoxydable pour les applications résistantes à l'eau
- Visibilité claire et dispositif de protection donnant un accès facile à la machine
- Entraînement par engrenage rotatif pour une action indépendante à long terme des bras rotatifs

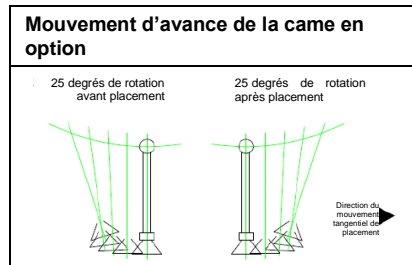
Éventails de produits et de tailles

- Taille du produit selon la taille de la tête rotative et la rotation de la tête
- Taille minimale du produit : 1 po x 1 po (25 mm x 25 mm)
- Taille maximale du produit : 22 po (559 mm) de hauteur x 48 po (1 219 mm) de largeur
- Convient à différents produits, comme les boîtes, les sacs à anse, les cartes CR80, les feuilles à pizza, les produits empilés comme des bols ou des boîtes, des couvercles, des produits de forme irrégulière, des sachets et autres

Pour un placement précis



Il s'agit d'un mouvement de placement rotatif standard sans l'influence d'une came. Le produit est placé sur la cible sans mouvement vers l'avant.



Il s'agit d'un mouvement de placement rotatif breveté avec l'influence d'une came. La came est conçue de manière à avancer ou à retarder le mouvement normal. Cela permet d'accélérer le produit et de l'adapter à la cadence de la cible en mouvement.

Fonctionnalités (standard)

- Placement à mouvement continu de plusieurs produits.
- Contrôle PLC – la flexibilité de la marque permet des configurations flexibles
- Rotation de 120 degrés ou de 240 degrés selon les besoins de l'application
- Placement horizontal ou vertical
- Entraînement à courant alternatif, servocommande ou tige centrale prolongée pour les commandes d'alimentation du client

Options

- Mouvement de came d'avance breveté pour accélérer le placement d'un objet sur une cible mobile
- Pied support en porte-à-faux avec roulettes ou fixation personnalisée
- Magasins et outillage de tube sous vide à changement rapide pour des changements rapides et reproductibles.
- Magasins motorisés horizontaux pour des durées de fonctionnement plus longues
- Commandes de chaîne pour répondre aux besoins du client
- Intégration d'un système de colle thermofusible, d'une imprimante à jet d'encre, d'un lecteur de codes-barres ou d'une étiqueteuse avec rotation de 240°
- Interface de cette machine avec équipements de grandes marques pour des besoins fiables en placement de produits
- Commandes pour les objets non prélevés, avertisseur sonore

Spécifications

Cadence

- Cadence jusqu'à 450 placements par minute selon le produit, la taille de la tête rotative et la rotation

Configuration du produit

- Deux, trois ou quatre bras d'aspiration pour répondre aux exigences en matière de cadence et de produit

Modèles de machine

- Têtes de format mini, standard et jumbo adaptées au produit et à l'application

Exigences en matière d'électricité

- Tension de commande : 24 Vcc
- Tension d'alimentation : 220 Vca, monophasé

Exigences en matière d'air

- Alimentation en air propre/sec de 80 psi requise (équivalent à une catégorie 3 ou supérieure)
- Débit volumique selon le système d'aspiration choisi

