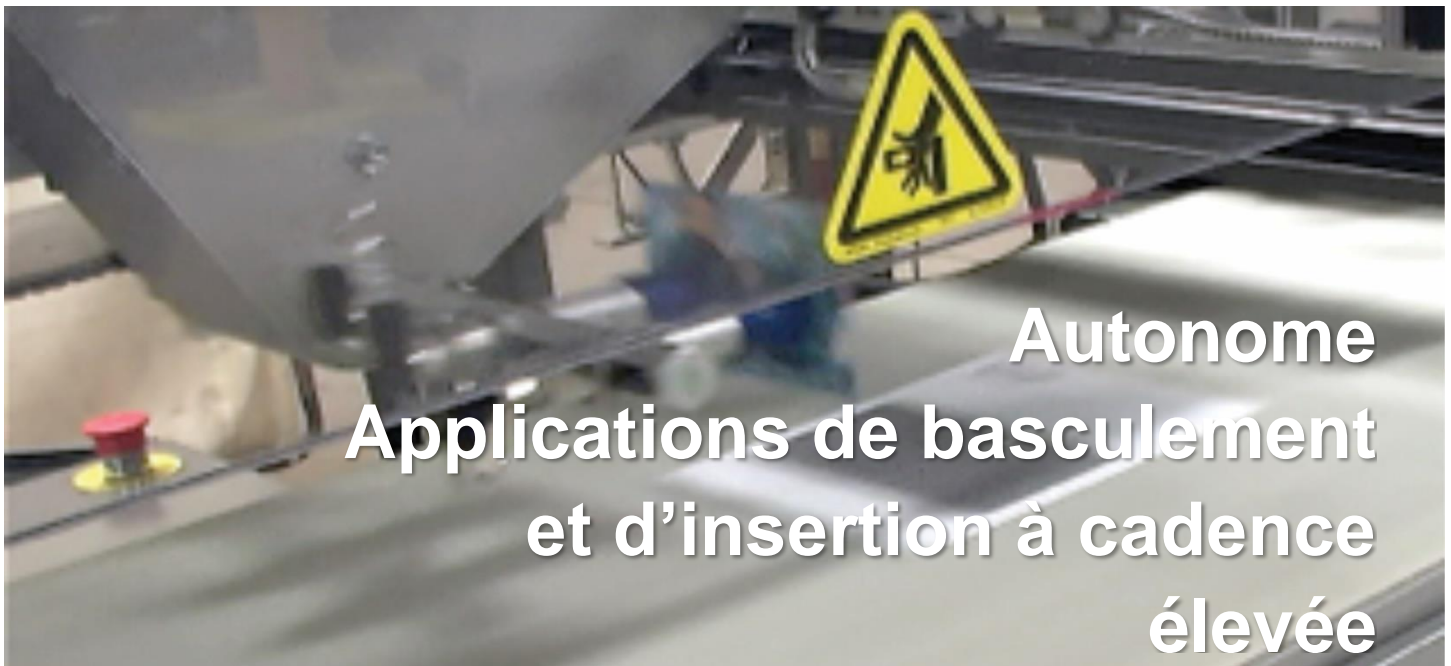


EMPILEUR ROTATIF ENTRAÎNEMENT PAR SERVOMOTEUR



« Nous avons répondu aux attentes de notre client en matière de précision et éliminé les rejets/rebuts, ce qui a permis de réaliser des économies de 13 000 \$ grâce à la performance du distributeur à friction. »

*Directeur de production,
grande entreprise du secteur de l'impression*



**Autonome
Applications de basculement
et d'insertion à cadence
élevée**

EMPILEUR ROTATIF

ENTRAÎNEMENT PAR SERVOMOTEUR

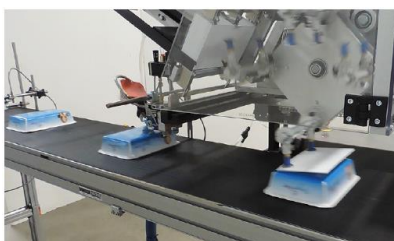
L'empileur rotatif servocommandé est une machine autonome, flexible, à mouvement continu, conçue pour prélever plusieurs objets empilables à cadence élevée et les placer avec précision sur un autre produit dans une chaîne de production.

Conception fonctionnelle et facile d'accès

- Châssis en porte-à-faux qui permet à la machine de rouler jusqu'au convoyeur existant ou à la plieuse-colleuse
- Châssis robuste en acier laminé à froid avec revêtement Melonite
- Fini standard en acier inoxydable pour les applications résistantes à l'eau
- Visibilité claire et dispositif de protection donnant un accès facile à la machine
- Roulettes pour la mobilité et talons réglables

Éventails de produits et de tailles

- Taille du produit selon la taille de la tête rotative et la rotation de la tête Taille minimale type : 1/2 po x 1/2 po (12,7 mm x 12,7 mm); hauteur maximale du produit : 5 po à 12 po (127 mm à 305 mm)
- Traite une variété de produits comme les cartes CR80, les disques, les aimants, les pièces de monnaie, les clés, la documentation, les produits emboîtés, les produits de forme irrégulière, les sachets et autres
- Aucune friction n'est introduite dans le traitement du produit, ce qui préserve l'intégrité du produit pour les produits brillants et délicats



Fonctionnalités (standard)

- Conception qui permet de suivre le support/produit cible et de le placer avec précision grâce au mouvement de came d'avance breveté
- Servocommandé :
 - Opérations à flux aléatoire – Yaskawa
 - Applications à pas fixe – Allen Bradley
- Contrôle PLC – la flexibilité de la marque permet des configurations flexibles

Options

- Magasin à changement rapide pour des changements rapides et reproductibles
- Commandes de chaîne pour répondre aux besoins du client
- Intégration d'un système de colle thermofusible, d'une imprimante à jet d'encre, d'un lecteur de codes-barres ou d'une étiqueteuse avec rotation de 240° (disponible uniquement sur les applications à pas fixe)
- Intégration de la machine avec l'équipement suivant dans l'industrie de l'impression :
 - Colleuses-plies : Bobst, International, Post, Brandtjen & Kluge
 - Bases de tube à vide : Ga-Vehren et Heidelberg
 - Équipement d'envoi et ensacheuses : Sitma et Buhrs
 - Bases d'envoi : Kirk-Rudy
 - Équipement pour le point sellier

Spécifications

Cadence

- Cadence jusqu'à 450 placements par minute selon le produit, la taille de la tête rotative et la rotation

Configuration du produit

- Plusieurs voies de magasin pour un rendement plus élevé

Modèles de machine

- Standard : tête rotative de 5 po ou 7 1/2 po (127 mm ou 178 mm)
- Tailles de tête personnalisées

Exigences en matière d'électricité

- Tension de commande : 24 Vcc
- Tension d'alimentation : 230 Vca

Exigences en matière d'air

- Alimentation en air propre/sec de 80 psi requise (équivalent à une catégorie 3 ou supérieure)
- Débit volumique selon le système d'aspiration choisi

