

MESURES DE SÉCURITÉ ET DE QUALITÉ PROACTIVES DE GRAPHIC PACKAGING INTERNATIONAL

Alors que Graphic Packaging International continue d'investir dans des outils pour améliorer le service et la qualité offerts aux clients, plusieurs domaines d'intérêt sont essentiels pour rester pertinents sur le marché et dépasser les engagements envers ses clients et leurs attentes.

POURQUOI UN PARTENARIAT AVEC GRAPHIC PACKAGING INTERNATIONAL?

- Des pratiques sûres ont toujours été à la base des procédures opérationnelles normalisées de Graphic Packaging International. Nous intégrons régulièrement de nouvelles procédures pour accompagner les changements percutants de l'environnement de travail.
- Premier fabricant d'emballages en Amérique du Nord avec des usines de restauration 100 % certifiées par la GFSI.
- Graphic Packaging International siège au comité de travail technique N.A. de la GFSI et formule des commentaires sur les normes.



PROCÉDURES OPÉRATIONNELLES NORMALISÉES

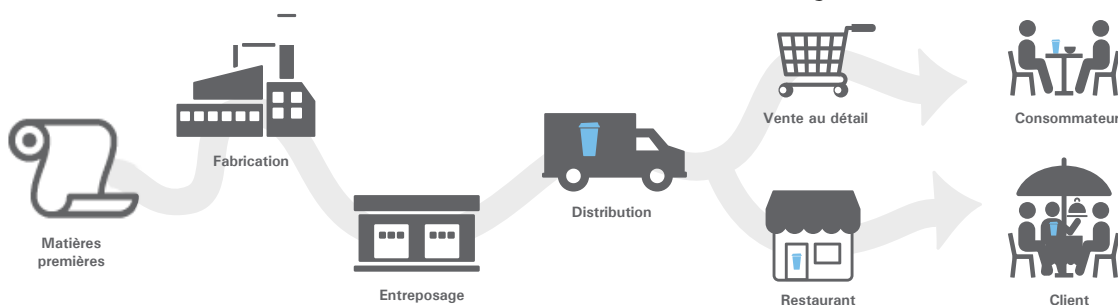
Graphic Packaging International a intégré des procédures supplémentaires pour soutenir les changements importants dans l'environnement de travail afin de maintenir ses employés en sécurité et en bonne santé.

PRATIQUES D'INSTALLATION :

- Suivre les directives appropriées du CDC et de l'OSHA pour l'exploitation des installations de fabrication essentielles.
- EPI (c'est-à-dire gants et masques) disponible pour tous les employés.
- Fournir un désinfectant pour les mains à tous les employés.
- Procédures de lavage des mains obligatoires pour tous les employés lors de l'entrée dans l'usine de fabrication et de la sortie de l'usine de fabrication.
- Encourager les employés malades à rester à la maison.
- Un employé dédié dans chaque quart de travail est responsable de la désinfection des zones à fort trafic.
- Se conformer aux exigences nationales ou locales relatives à l'exploitation des installations de fabrication essentielles.
- Maintenir la distanciation physique et les barrières en plexiglas dans la mesure du possible.
- GPI investit à l'échelle de l'entreprise pour installer un équipement permanent de prise de la température.

GLOBAL FOOD SAFETY INITIATIVE (GFSI)

La Global Food Safety Initiative (GFSI) est une collaboration entre certains des plus grands experts mondiaux de la sécurité alimentaire des secteurs du commerce de détail, de la fabrication et de la restauration ainsi que des prestataires de services associés à la chaîne d'approvisionnement alimentaire. GFSI est une initiative gagnante pour tout le monde. Elle rassemble une vaste communauté mondiale, des détaillants et des fabricants de marques aux organismes d'audit et aux organisations internationales du monde entier et de l'industrie, afin de collaborer en vue d'avantages mondiaux.



AVANTAGES DE LA CERTIFICATION GFSI



Fournisseurs et propriétaires de marques

- Acceptation mondiale
- Une plus grande intégrité du produit
- Meilleure gestion des risques
- Améliore la visibilité sur le marché
- Donne confiance aux consommateurs
- Favorise la conformité législative
- Aide à prioriser les ressources



Industrie alimentaire

- Donne confiance aux consommateurs
- Diminue les rappels de produits
- Fournit un outil d'autorégulation
- Favorise la conformité législative
- Élimine le besoin d'audits individuels



Consommateurs

- Des aliments plus sûrs
- Un emballage plus sûr
- Un niveau de confiance plus élevé

Source : MyGFSI.com

SYSTÈME DE GESTION DE LA QUALITÉ

Le système de gestion de la qualité (SGQ) de Graphic Packaging International est un système basé sur le Web. Le SGQ sera directement lié aux CA (certificats d'analyse) pour les matériaux en carton, et les données de test sont liées à notre système de traçabilité. Il fournit une évaluation rapide et efficace de la cause première et permet une mise en œuvre rapide des actions correctives.

Avantages pour GPI

- Basé sur le Web
- Liens de traçabilité
- Lien direct avec les CA et l'entretien de l'usine SAP
- Améliore la capacité à entretenir de manière proactive l'équipement
- Temps réduit pour l'analyse des causes profondes
- Meilleure gestion des mises en attente et des rappels
- Identifie les opportunités d'amélioration

Avantages pour les clients

- Qualité de classe mondiale
- Fournisseur plus fiable
- Temps réel; communication plus rapide
- Meilleure disponibilité des fournisseurs
- Réduction des coûts d'émission potentiels



TRAÇABILITÉ

Le système de traçabilité de Graphic Packaging International est un système automatisé de classe mondiale pour suivre les matières premières tout au long du processus de fabrication, jusqu'à l'entreposage et finalement jusqu'à l'endroit où le produit est expédié. L'automatisation fournit des réponses en quelques minutes et non en quelques heures ou jours!



Matières premières



Recevoir des matières premières



Entreposer des matières premières



Émettre des matières premières



Produire un produit avec un numéro de production ou un code de date de caisse



Production de disques



Entrepôt de produits finis



Expédier le produit



Visibilité avant et arrière

Avantages pour GPI

- Réduit le temps pour déterminer l'origine d'un produit ou d'une matière première
- Simplifie la résolution de problèmes en cas de produits ou de matières premières défectueux
- Limite l'étendue et l'ampleur des pertes de produits ou de matières premières

Avantages pour les clients

- Fournit un niveau de confiance supérieur dans nos produits
- Renforce la confiance dans les marques de GPI
- Protège la santé et la sécurité publiques

Graphic Packaging International

800 537.4141

www.graphicpkg.com

© Graphic Packaging International, 2020. Tous droits réservés. Imprimé aux États-Unis. 05/2020
Les marques de SFI sont des marques déposées appartenant à Sustainable Forestry Initiative Inc.
Tous les autres noms de produits et de sociétés sont des marques de commerce ou des marques de commerce déposées de leurs détenteurs respectifs.

