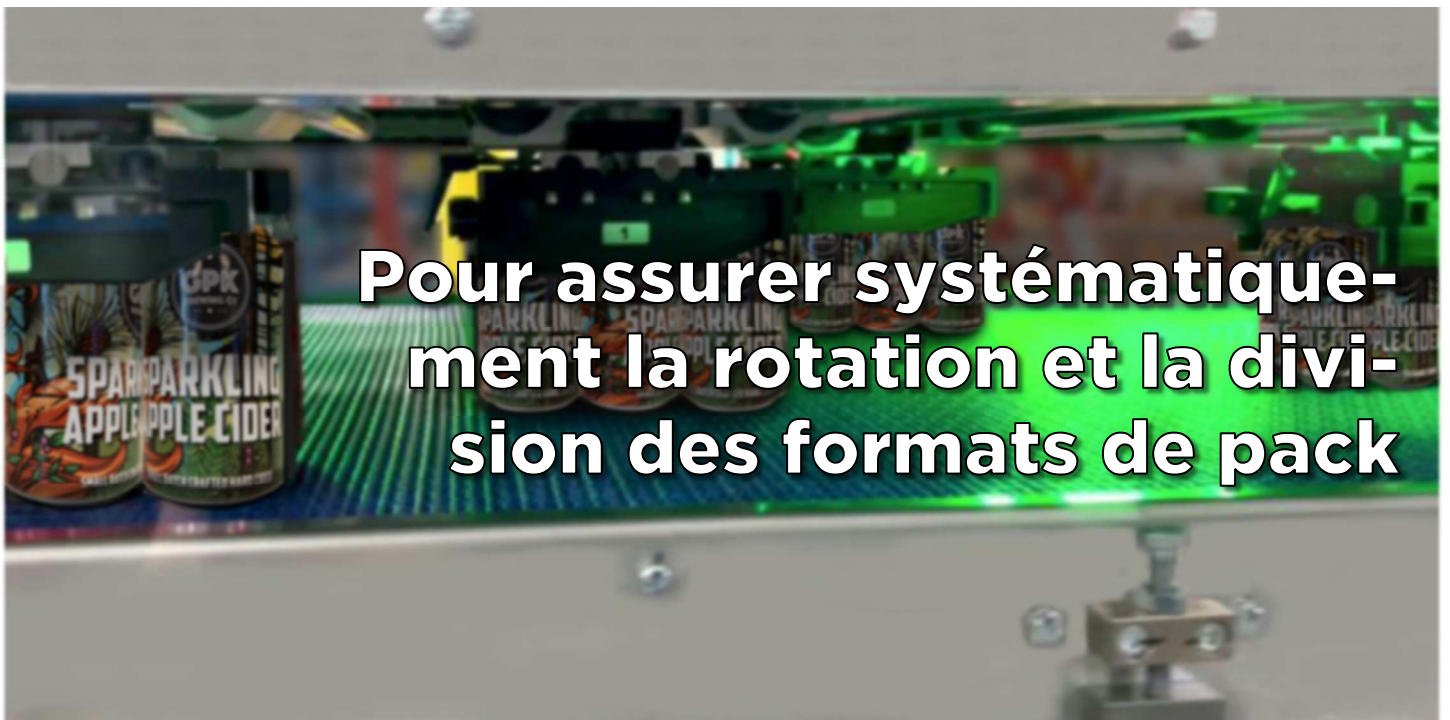
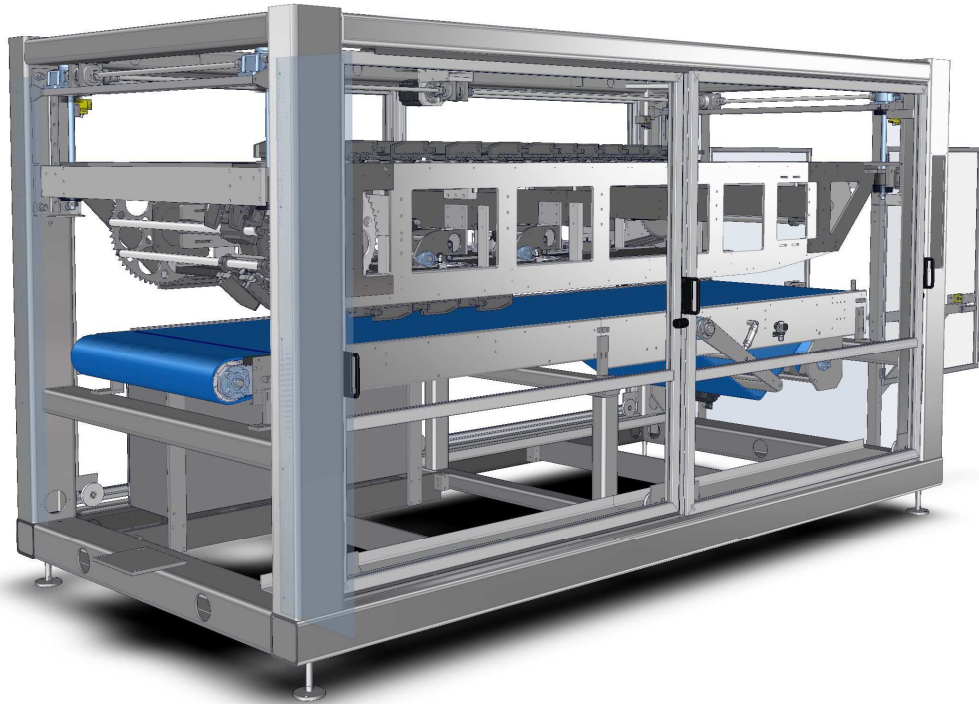


# PackFlow™

Système de tourneur-diviseur de nouvelle génération de Graphic Packaging



# PackFlow™

Ce système de tourneur-diviseur de nouvelle génération a été conçu pour relever tout un éventail de défis qui existent actuellement sur le marché comme gérer les nouveaux formats de pack à des vitesses plus rapides, réduire le patinage sur les nouveaux packs à attaches, assurer le transfert des petits packs de canettes/bouteilles, tout en répondant à la demande du marché qui veut des changements de configuration sans contact.

## Fonctionnalités de la machine

### Standard

- Barres de transport de 30 mm
- Contrôle motorisé de la hauteur ou du levage du bras supérieur de maintien
- Dispositifs de transport du tourneur-diviseur, pas de transition du tourneur/diviseur/rejet
- Convoyeur unique sous le produit, pas de transferts

### Principaux avantages du modèle TDR5

- Convoyeur continu sans transfert interne
- Aucun mécanisme au-dessous de la ligne de production. Diviseur insensible aux déversements, aux débris de verre, à la poussière de papier, etc.
- Contrôle intégral de la division et de la rotation. Pas de friction nécessaire pour assurer la division et la rotation. Pas de déplacement
- Précision de la rotation et de la réception. Reproductible à moins de 1 degré de rotation / 3 mm de placement du diviseur
- Vitesses les plus élevées correspondant aux débits les plus élevés de la machine
- Rejet entièrement contrôlé et direct. Pas de translation/rotation des packs défectueux. Rejet pleine vitesse, nombre illimité de rejets possibles dans la machine

### Systèmes de la machine

#### Système du bras supérieur de maintien

- Dispositifs de transport du tourneur-diviseur entièrement intégrés à un bras supérieur de maintien pour un positionnement et une rotation à vitesse rapide, haute précision
- Éléments robustes de roulement dans tous les mouvements pour une durée de vie accrue

#### Dispositif de levage

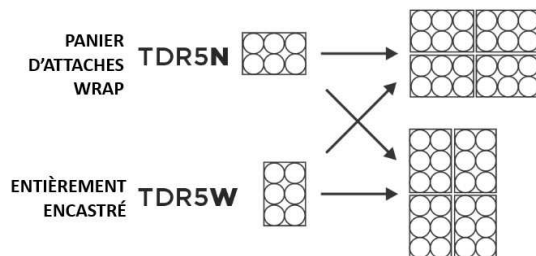
- Longue course, de manière à offrir assez de dégagement pour effectuer la maintenance
- Mû par un servomoteur pour garantir un mouvement précis lors des changements de hauteur de produit
- Dispositif de levage à quatre points pour plus de stabilité
- Vérins à vis à billes pour une durée de vie accrue

#### Système de commande

- Servomoteurs intégrés et entrée/sortie à distance. Pas de câblage dans la machine principale, sauf les câbles d'alimentation et de données

#### Système de tourneur

- Rotation automatique/pas de changement de rotation pour les changements de format



### Fonctionnalités supplémentaires

#### Changement de voie

- Dispositif de déviation directement mû par un servomoteur
- Mouvement entièrement effectué par des éléments roulants
- Conception visant à réduire le risque de pannes mécaniques
- Conception modulaire

#### Conception des dispositifs de transport

- Prise du pack par le bras supérieur de maintien
- Pousoirs de cames de rouleaux pour les fonctions de déviation et de rotation
- Douilles à billes linéaires
- Guides de rupture arrière pour éviter toute détérioration en cas de décalage
- Largeur réglable : option de changement de configuration automatique
- Système de tourneur avec pignon et crémaillère
- Roulements radiaux dans le dispositif de transport du tourneur pour une durée de vie accrue

#### Système de rejet

- **Le rejet s'effectue sans déplacement du pack. Cette caractéristique convient le mieux aux packs non collés/non verrouillés à des fins de stabilité**

#### Machines prises en charge

- Gamme de wraps : Marksman
- Gamme d'attaches : KeelClip, GripClip, CapIt
- Gamme FEC : modèle TDR5W (90 % des pièces sont les mêmes)
- Gammes panier et combo : (à déterminer) planifié et intégré

#### Modules facultatifs

- Changement automatique des dispositifs de transport, pour un changement sans contact
- Module diviseur 4/6 couloirs; pour les packs 1x, la largeur du diviseur reste la même
- Entonnoir ÉV pour convoyeurs étroits d'évacuation

#### Encombrement de la machine

