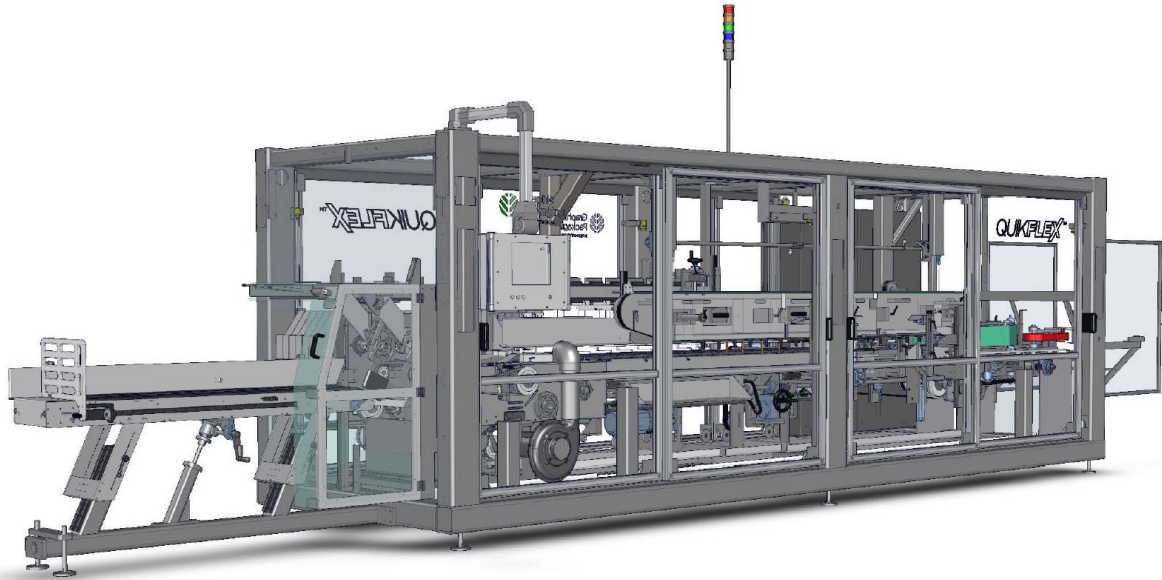


QUIKFLEX™ 400



Le système QuikFlex 400 pour emballage entièrement fermé offre une empreinte optimale pour les exigences de cadence modérée, sur un large éventail de nombres d'emballages et de configurations.

Points saillants de la machine

Changement sans outil

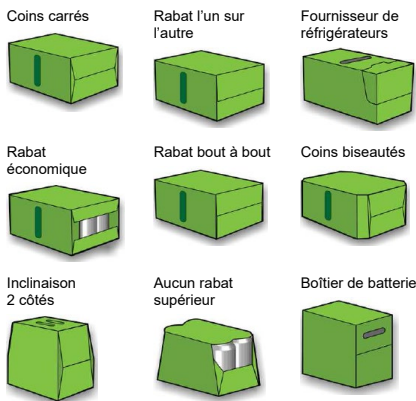
Notre technologie de changement sans outil est rapide, simple et reproductible; elle élimine les réglages fins qui prennent du temps. Grâce à la tablette IQ de GPI avec la liste de contrôle des changements et l'aide vidéo, la durée éprouvée des changements est de 15 à 30 minutes, selon la nature des changements requis.

Conception fonctionnelle, accès facile

- Châssis robuste en acier tubulaire avec revêtements et matériaux résistants à la corrosion
- Portes de garde coulissantes transparentes sur toute la hauteur offrant un accès facile et praticable à la machine
- Le servo-entraînement complet offre flexibilité et contrôle en douceur

Production augmentée, maintenance réduite

Notre conception avec un nombre réduit de pièces, de réglages, une synchronisation simplifiée, un nombre réduit de points d'entraînement, de chaînes, une meilleure accessibilité et un meilleur contrôle des cartons, du distributeur à l'évacuation.



Fonctionnalités de la machine (standard)

- Tablette IQ de GPI – manuels technique et des pièces, visualisation des pièces en 3D et liste de contrôle des changements
- Exécution de produits de plusieurs diamètres et hauteurs
- Magasin de cartons ergonomique à hauteur de taille de 6 pi (1,8 m), d'une capacité d'environ 1 350 cartons
- Distributeur à galet segmenté qui a fait ses preuves sur le marché
- Ouverture des cartons à air comprimé à volume élevé
- Dosage par cale pour une alimentation en douceur des produits
- Tête motorisée entraînée par chaîne
- Capacité d'emballage de pack étroit de 2x2 de 2,08 po (53 mm)
- Système de colle thermofusible sans réservoir
- Fonctionnalités automatiques d'amorçage et de nettoyage
- Système d'huile automatique avec alarme de niveau bas

Fonctionnalités de la machine (en option)

- Pièces de rechange pour formats de produit ou d'emballage supplémentaires
- Magasin de grande capacité de 4 pi (1,2 m)
- Capacité totale de 2 250 cartons
- Alimentation automatique du réservoir

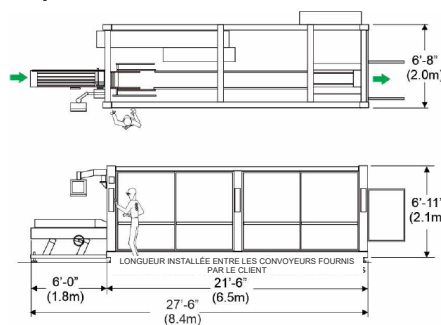
Équipement auxiliaire

- Unités tourneur/diviseur/rejet
- Possibilité de tirer jusqu'à 4,5 m (15 pi) de convoyeur client

Produits et services à valeur ajoutée

Programme de maintenance prédictive (PMP)
Laissez GPI gérer la maintenance de votre machine grâce à notre programme éprouvé de maintenance prédictive.

Empreinte de la machine



Spécifications

Cadence

Fonctionnement des bouteilles à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
6,25 po (159 mm)	150 ppm	180 ppm
12,5 po (317 mm)	75 ppm	90 ppm

Fonctionnement des canettes à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
6,25 po (159 mm)	150 ppm	180 ppm
12,5 po (317 mm)	75 ppm	90 ppm

(ppm = packs par minute)

Configuration des emballages

Packs de 4, 6, 8, 9, 10, 12, 15, 16, 18, 20 et 24
Gamme en fonction des diamètres du contenant principal

Gammes de dimensions du contenant principal

Diamètre : 2,1 po à 3 po (53 mm à 76 mm)
Hauteur : 3,4 po à 9,8 po (86 mm à 250 mm)

Dimensions de la machine

21 pi 6 po de longueur, 6 pi 8 po de largeur,
6 pi 11 po de hauteur
(6,5 m x 2,0 m x 2,1 m)

Élévation standard de la machine

42 po +2/-3 po (1067 mm +51/-76 mm)

Poids de la machine

Environ 15 000 lb (6900 kg)

Exigences en matière d'électricité

Machine : 400/460 V ca, 50/60 Hz

Exigences en matière d'air

65 PSI—17CFM (4.5 Bar—28.9 m3/h)

Lubrification

Système d'huile automatique
Graissage manuel

Thermofusible

Selon les spécifications du client

* Remarque : L'information contenue dans la présente brochure est préliminaire et susceptible d'être modifiée au fur et à mesure de l'évolution du projet.