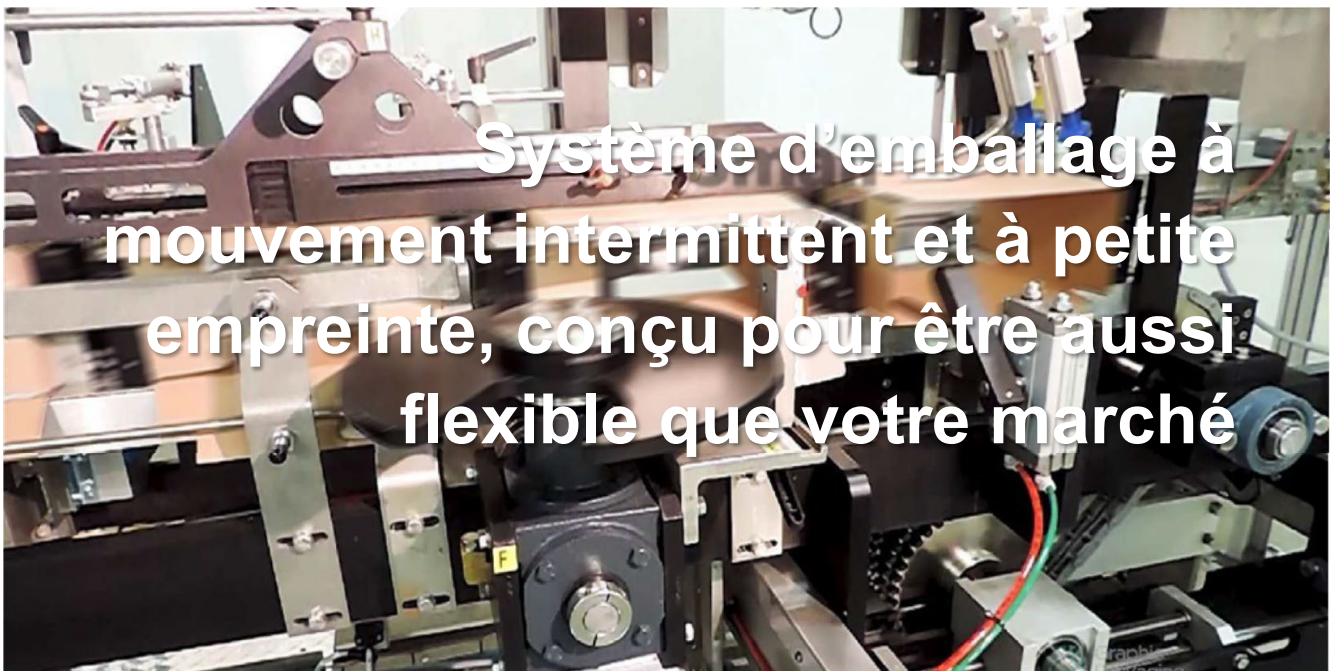


# QUIKFLEX™ 40



# QUIKFLEX™ 40

Ce système économique à petite empreinte est une extension de notre gamme QuikFlex™, éprouvée sur le marché, pour les emballages entièrement fermés. C'est une solution idéale pour automatiser les opérations manuelles pour le marché artisanal ou lorsque la cadence requise n'est pas très élevée.

## Points saillants de la machine

### Changement sans outil

Notre technologie de changement sans outil est rapide, simple et reproductible; elle élimine les réglages fins qui prennent du temps.

### Conception fonctionnelle, accès facile

- Châssis en acier robuste avec des revêtements et des matériaux résistants à la corrosion
- Portes de protection pivotantes pleine hauteur pour voir la machine

### Production augmentée, maintenance réduite

Notre conception avec un nombre réduit de pièces, de réglages, une synchronisation simplifiée, un nombre réduit de points d'entraînement, de chaînes, une meilleure accessibilité et un meilleur contrôle des cartons, du distributeur à l'évacuation.

### Gammes de dimensions du contenant principal

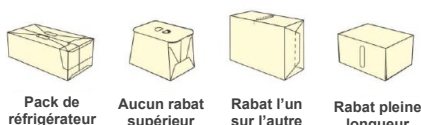
Diamètre : canettes ou bouteilles de diamètre de 2,08 po à 2,95 po (53 mm à 75 mm)\*.

Hauteur : 3,46 po à 11,02 po (88 mm à 280 mm).

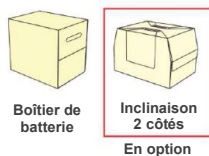
Possibilité de s'adapter à une bouteille en verre unique dans les mêmes configurations de packs.

\* Sauf les emballages de 24 packs.

### Emballages de canettes disponibles



### Emballages de bouteilles disponibles



### Fonctionnalités de la machine (standard)

#### Petite empreinte

- Packs de 4 à 24, canettes et bouteilles de différents diamètres et hauteurs
- Chargement et commandes des cartons côté droit ou gauche
- Magasin d'alimentation en carton incliné
- Distributeur rotatif éprouvé pour une alimentation fiable en carton
- Alimentation en produits sur six voies
- Rail d'accessoires robuste pour des changements précis et reproductibles
- Fonction d'amorçage automatique et portes d'amorçage automatique
- Système d'application d'adhésif thermofusible
- Générateur de vide venturi
- Arrêt de cycle/compression
- Détection intégrée de l'alimentation de la « gamme » et de la « crête » pour s'adapter aux conditions d'approvisionnement
- Circuit de sécurité de catégorie 3
- 3 jours de fonctionnement structuré et de formation en maintenance

#### Fonctionnalités de la machine (en option)

- Styles, tailles et configurations d'emballage et/ou de produits supplémentaires
- Magasin motorisé de 6 pi (1,8 m) de longueur
- Convoyeur d'alimentation à recirculation pour une alimentation flexible des produits
- Système d'alimentation en colle thermofusible en vrac
- Éclairage intérieur de la machine
- Détection de rabat ouvert
- Tablette IQ – manuels technique et des pièces, visualisation des pièces en 3D
- Programme de maintenance prédictive (PMP)
- Pompe à vide Becker

### Spécifications

#### Cadence :

Pas de 12,5 po (317 mm) : 20 ppm en continu et 25 ppm en crête; pas de 6,25 po (152 mm) : 40 ppm en continu et 50 ppm en crête

#### Configuration des emballages

4, 6, 8, 9, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 24

#### Dimensions de la machine

Environ 16,25 pi (4,9 m) de longueur x 5 pi (1,5 m) de largeur x 7 pi (2,1 m) de hauteur

#### Poids de la machine

Environ 8 000 lb (3 629 kg)

#### Exigences en matière d'électricité

Machine : 460 Vca/60 Hz

Colle : 460 Vca/60 Hz

#### Exigences en matière d'air

Alimentation en air propre/sec de 80 psi nécessaire (équivalent à la classe 3 ou mieux)

Débit volumique selon le système d'aspiration choisi

#### Lubrification

Graisse et huile manuelle

#### Thermofusible

Nordson PRO Blue

Autres marques disponibles en option à un coût supplémentaire

